



E熱之保™
xcess Power

注塑机余热收集装置
(国家专利产品)

注塑机炮筒热量转移烘料装置



有想过
将炮筒 浪费的热量

用来烤料吗?



炮筒余热收集器

余热收集器内部结构

发热管

鼓风装置

节能
节能省电

代替传统料斗
发热丝耗电
问题

降温
车间降温

回收热量，根据
车间面积安装烘
料产生热量
转移量

环保
过滤色粉

精细过滤色粉
防止车间飞散

实用
减轻电力
系统负荷

0.7kw-4.5kw

四大优点



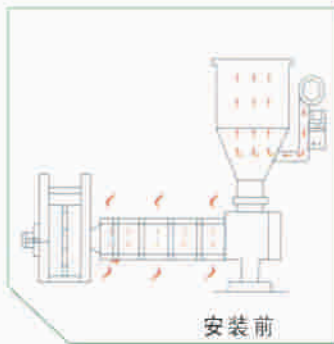
20081900432



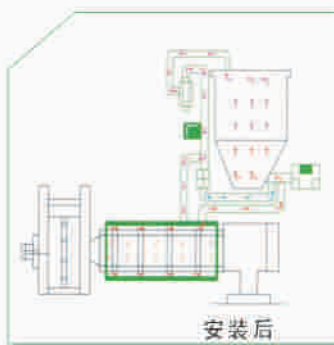
CNAS L2388



产品说明



注塑机在工作过程中，发热圈在给炮筒加热的同时，仍有一部分热量直接散发到空气中。而传统干燥机加热则利用加热管，通过鼓风机将热风吹入料筒后，直接将热空气排放到室内。两者都会造成能量的损失和环境温度的增高。



热之保塑料干燥机就是将这些被浪费的热量采集起来，循环利用，从而达到节能又改善环境的双重效果。本系统采用了拥有专利的热能采集技术，运用热能的闭环控制理念，集热率高，保温性能良好，提高了热能利用率。

鼓风机



- ◆送风系统各部件连接采用不锈钢快速接通。
- ◆热传导的特别结构。
- ◆3C及CE国际认证。
- ◆220V-250V交流设计，注风量特别大。

耐候性管材:

- ◆耐高温400度特种材料。
- ◆工作在温度200度以下时可连续使用10000小时。
- ◆3层特别设计，使保温效果更为明显。
- ◆外层使用防火、保温织布材料；内层使用ROHS认证织棉结构，使热量流失得以有效控制。

补偿发热装置



补偿发热丝:

- ◆采用螺旋式集能结构
- ◆高密度金属外壳材料可确保产品寿命高达一年以上。
- ◆快速安装设计，使更换时更加方便。

控制电箱

- ◆采用日本电器控制元件；
- ◆中国技术联盟安全认证的操作电箱；
- ◆采用元件均经过CE认证。



炮筒余热收集器



- ◆混镁合金专利外壳，保热能力高。
- ◆耐高温隔热纤维棉及布，通过ROHS认证。
- ◆反向对流式集热设计。
- ◆纯手工集热罩，采用304不锈钢。
- ◆外壳采用快速解除扣，方便更换发热圈。

过滤器

- ◆外壳采用纯不锈钢制成。
- ◆方便排渣设计。
- ◆过滤芯使用高密度高温纸设计，可连续使用2000小时。
- ◆超微细的滤纸，有效阻隔精微粒的首次排出。
- ◆有效过滤5000小时，可重复清洗使用。



相关证书



产品安装后效果

1. 18个月内保证收回投资成本。
2. 烘料机耗电多少就几乎省电多少，70%以上的节电率。
3. 可以使工作车间的温度大幅降低。
4. 可减少厂内电力系统的负载容量，减少电损舒缓变压器的负荷。
5. 确保每一台注塑机之间不会污染。（由于独立安装了过滤进气装置）
6. 如贵公司车间使用空调，更可节能省大量的空调费用。
7. 加装该系统后，烘料的送风温度可达到烘料所需的正常温度，绝不会对贵公司的正常生产产生任何影响。

售后服务

我们提供一年免费保修，确保该装置正常使用。对客户提出的个性化要求，我们将予以认真对待，尽全力配合。

我们有理由相信，投资热之保塑胶机炮筒热量转移烘料装置，无论短期效果，还是长期收益，都可以有效节约生产成本，提高贵公司的市场竞争力。

联系方式

香港总部	香港格林国际有限公司 香港九龙新蒲岗五芳街10号新宝中心6字楼1室 TEL: 0852-24202444 (3线) FAX: 0852-24851418 电邮: wendy@fukkol-lube.com
马来西亚分部	富高集团(马)有限公司 马来西亚雪兰莪州梳邦路4号772区16号 电话: +603-56217290 传真: +603-56217293 电邮:
惠州工厂	格林润滑科技(惠州)有限公司 中国广东省惠州市博罗县石湾镇镇场管理区 电话: 0752-6616270 (3线) 传真: 0752-6616269 电邮: info@fukkol-lube.com